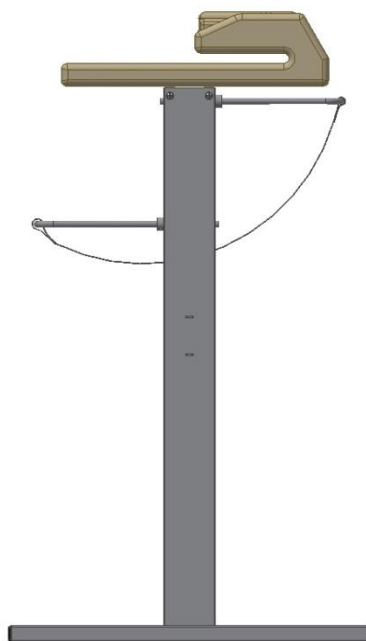


MANUAL DE INSTRUCCIONES

z



Índice	Página
1.0 INDICACIONES DE SEGURIDAD	2
2.0 DATOS TÉCNICOS	3
3.0 ESAMBLAJE	
3.1 Montaje de la base	4
3.2 Montaje de la iluminación (opcional).....	6
3.3 Montaje del dispositivo de desenrollado.....	7
3.4 Montaje de la mesa con ajuste de altura.....	8
4.0 ESTRUCTURA	
4.1 Estructura del cabezal de corte	9
4.2 Materiales aptos para el corte	9
5.0 CORTE	
5.1 Proceso de corte	10
6.0 RESOLUCIÓN DE FALLOS	
6.1 Colocación de la cuchilla de corte.....	11
Lista de repuestos	12-13
Lista de elementos suministrados.....	14

1.0 DISPOSICIONES DE SEGURIDAD

- ◆ Antes del montaje y la puesta en marcha debe leer el manual de instrucciones con sus indicaciones de seguridad y tenerlo en cuenta.



- ◆ Para ello, asegúrese de que todos los operarios lean estas instrucciones.
- ◆ Guarde la documentación siempre cerca de la máquina.

Información sobre equipos con iluminación (opcional)

- ◆ La conexión solo puede efectuarse con una toma Schuko verificada por la **VDE** que debe encontrarse cerca de la máquina.
- ◆ Compruebe de antemano si la corriente coincide con la indicada en la placa de características.
- ◆ No extraiga piezas atornilladas.
- ◆ Tenga cuidado de que no se introduzcan en la máquina objetos extraños.
- ◆ **Antes de intervenir en los componentes eléctricos o mecánicos de la máquina, debe desconectarse siempre la instalación de la corriente.**
- ◆ **¡Extraer el enchufe!**
- ◆ **Asegúrese de que se encuentre fácilmente accesible y de forma segura.**

1.1 Fichas técnicas de seguridad

Exclusión de responsabilidad:

La siguiente exclusión de responsabilidad se aplica a todas las fichas técnicas de seguridad de este manual de instrucciones. Esta ficha técnica de seguridad se ha elaborado a nuestro mejor juicio y sirve como unas instrucciones resumidas para manejar este producto con seguridad. Nos reservamos el derecho de actualizar las fichas técnicas de seguridad cuando dispongamos de nuevos datos. Le corresponde al usuario juzgar si estos datos son adecuados para cumplir los requisitos de seguridad. En caso de duda, el usuario debe ponerse en contacto con el fabricante para asegurarse de que se trate de la última edición de la ficha técnica de seguridad. Dentro de lo permisible según la legislación de limitaciones de responsabilidad, no asumimos ninguna responsabilidad por posibles imprecisiones en la presente documentación.

1.2 Aspectos generales

Los trabajos de garantía deben ser realizados siempre por nuestro personal o por nuestro distribuidor autorizado. Encargue las tareas de mantenimiento o reparación solo al personal de servicio responsable.

2.0 DATOS TÉCNICOS

Superficie de apoyo:aprox. 1,0 m²

Peso: 150 cm Ancho de trabajo:aprox. 30 kg

Peso: 160 cm Ancho de trabajo:aprox. 32 kg

Peso: 200 cm Ancho de trabajo:aprox. 40 kg

Equipamiento de iluminación (opcional)

Alimentación:230 V, 1NAC, 50/60 Hz

Corriente nominal: 0,3 A

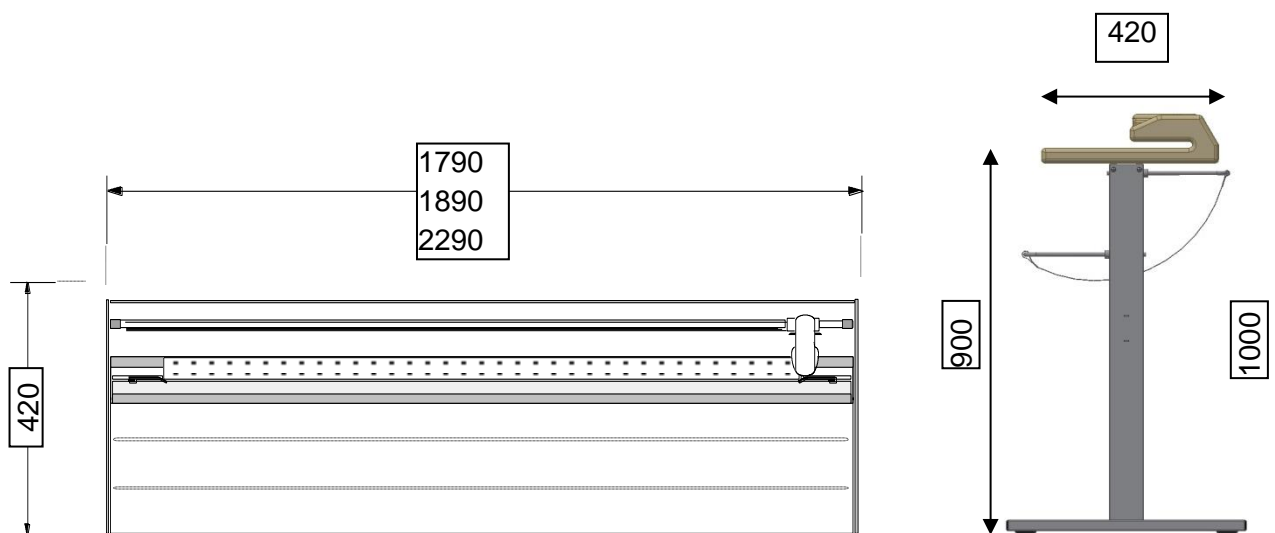
Valor de potencia: 65 VA

Dimensiones: 150cm Ancho de trabajo: 1790 x 1000 x 420 mm

Dimensiones: 160cm Ancho de trabajo: 1890 x 1000 x 420 mm

Dimensiones: 200cm Ancho de trabajo: 2290 x 1000 x 420 mm

(ancho x alto x profundidad)

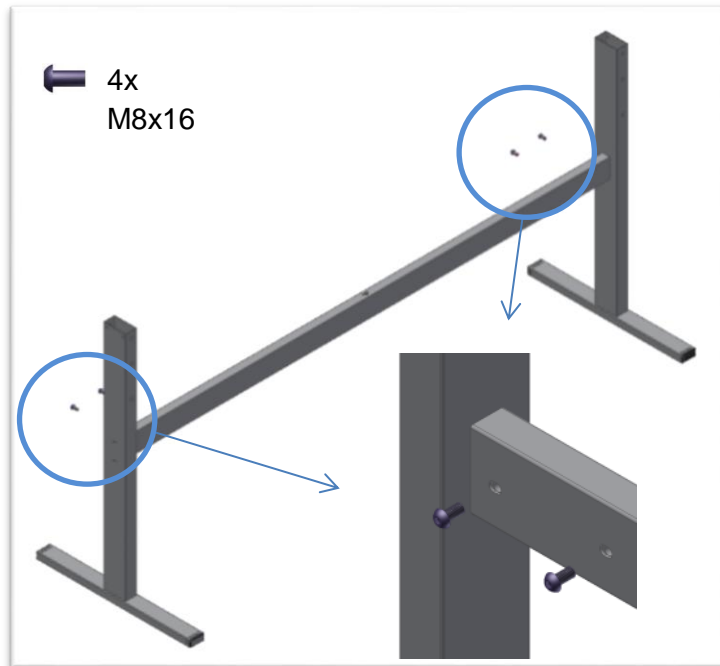
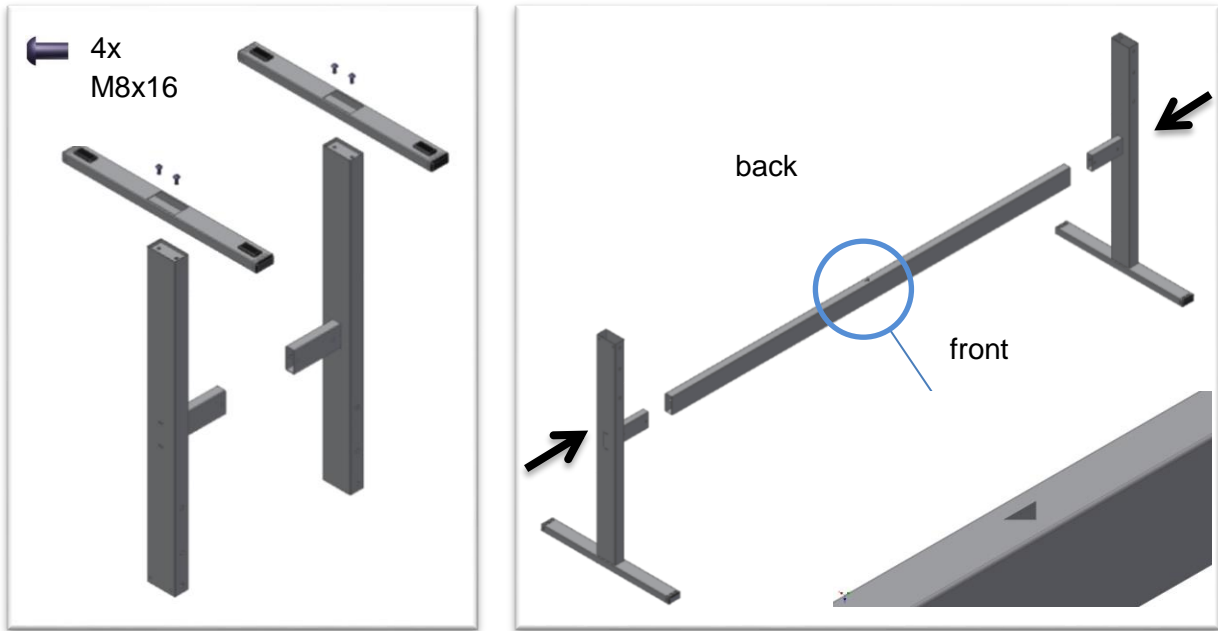


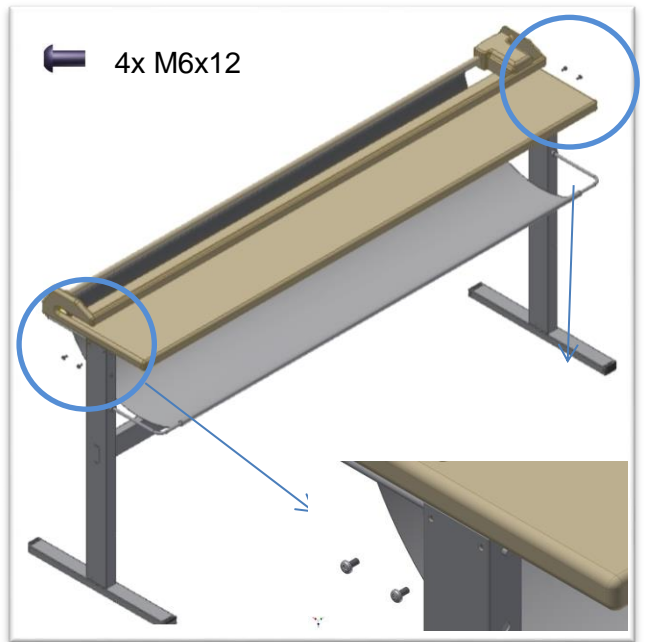
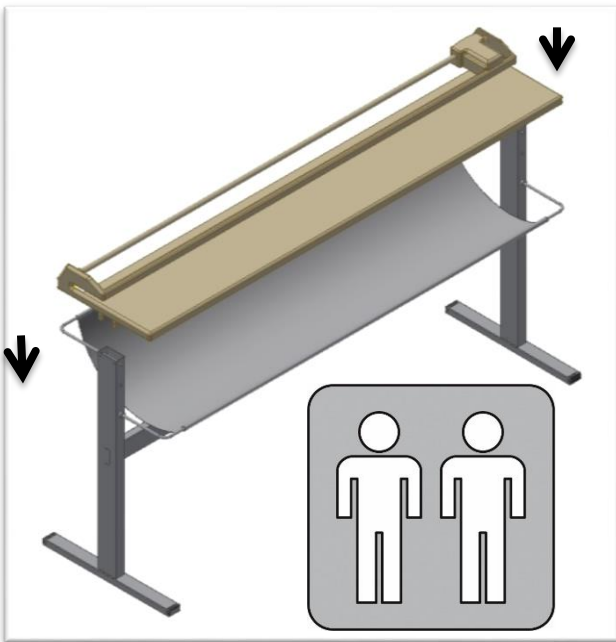
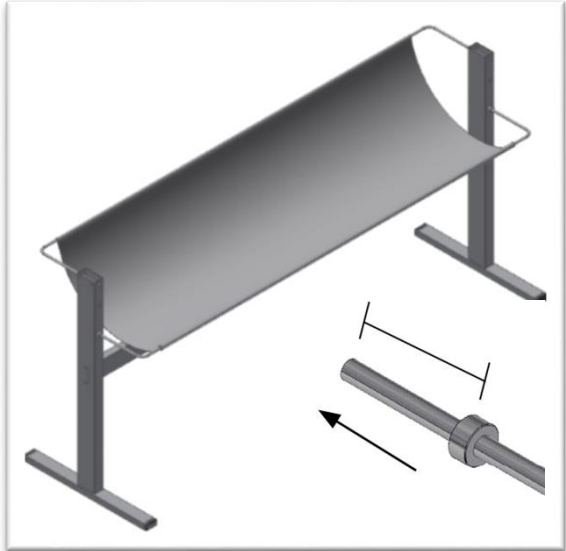
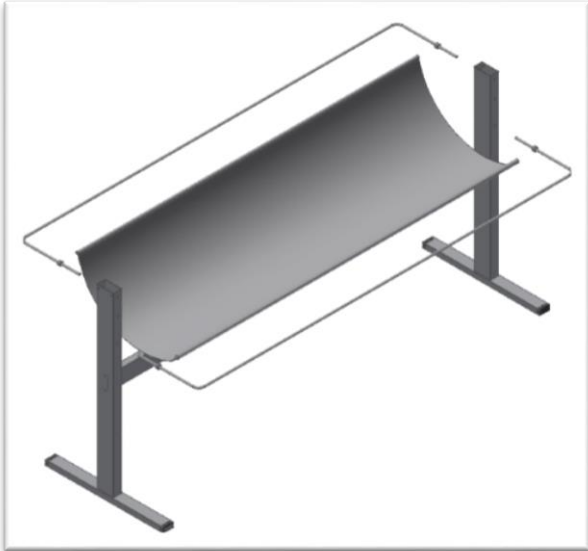
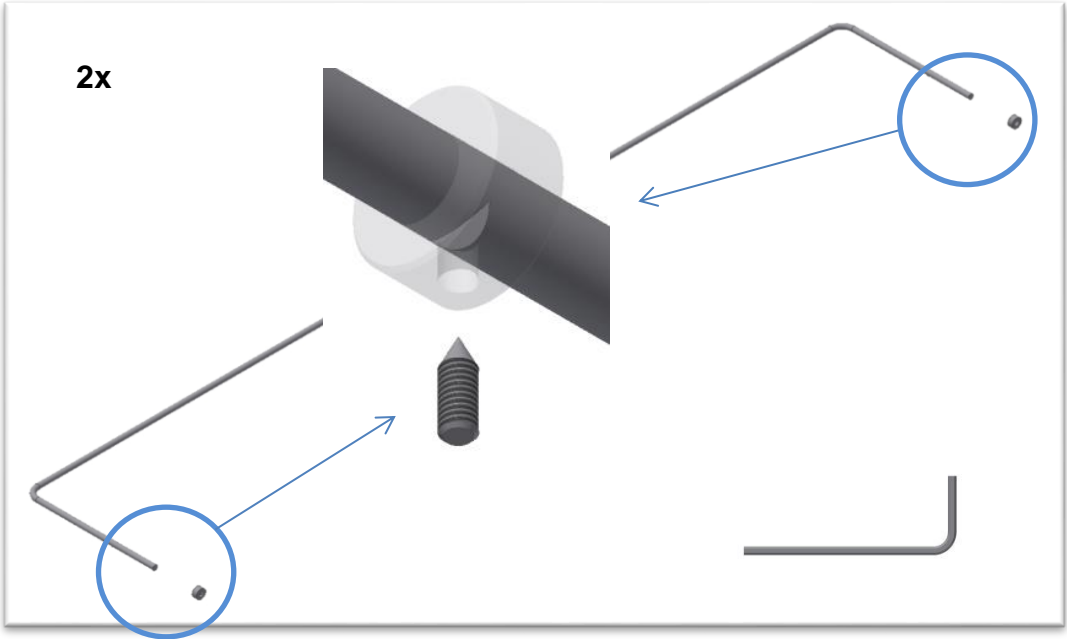
3.0 ENSAMBLAJE

Desembalar la máquina de corte y las piezas de la base.

Importante: respetar el siguiente orden para el montaje de la base.

3.1 Montaje de la base

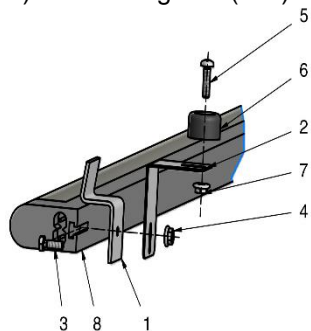




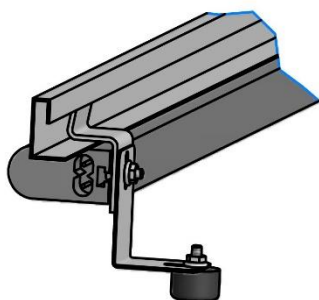
3.2 Montaje del equipamiento de iluminación (opcional)

Lista de material:

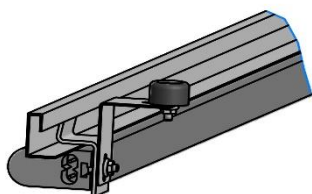
- | | |
|---------------------------------|----------------------------|
| 1) Escuadra (2x) | 7) Tuerca M4 DIN 6923 (2x) |
| 2) Escuadra 2 (2x) | 8) Lámpara (completa) (1x) |
| 3) Tornillo M4x12 DIN 933 (2x) | |
| 4) Tuerca M4 DIN 6923 (2x) | |
| 5) Tornillo M4x16 DIN 7985 (2x) | |
| 6) Tacos de goma (2x) | |



Montaje de las escuadras de fijación de acuerdo con el boceto. Para abrir la lámpara siga las instrucciones de la empresa Osram.



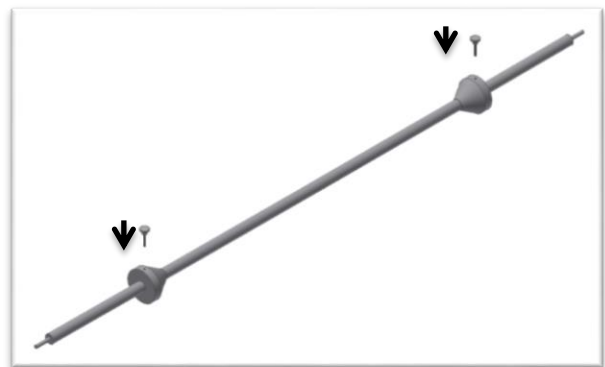
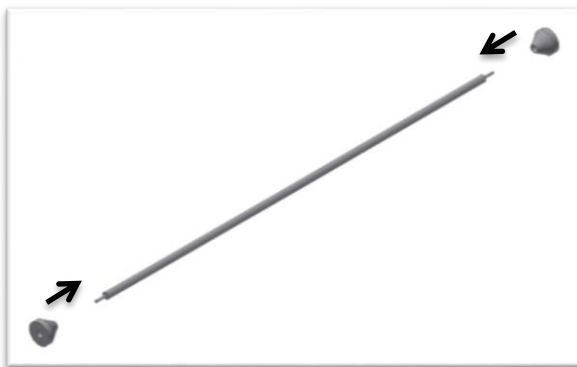
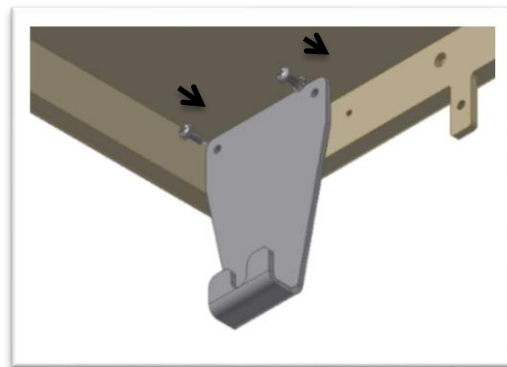
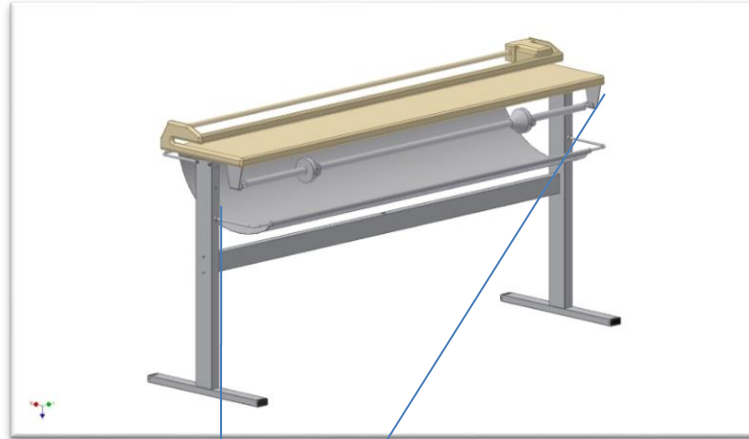
Instalar la lámpara con las escuadras de montaje premontadas en el perfilado inferior.



Girar la lámpara hasta la posición horizontal. Girar la escuadra de fijación con los tacos de goma hacia arriba. Presionar la escuadra de fijación contra la parte inferior y apretar la tuerca.

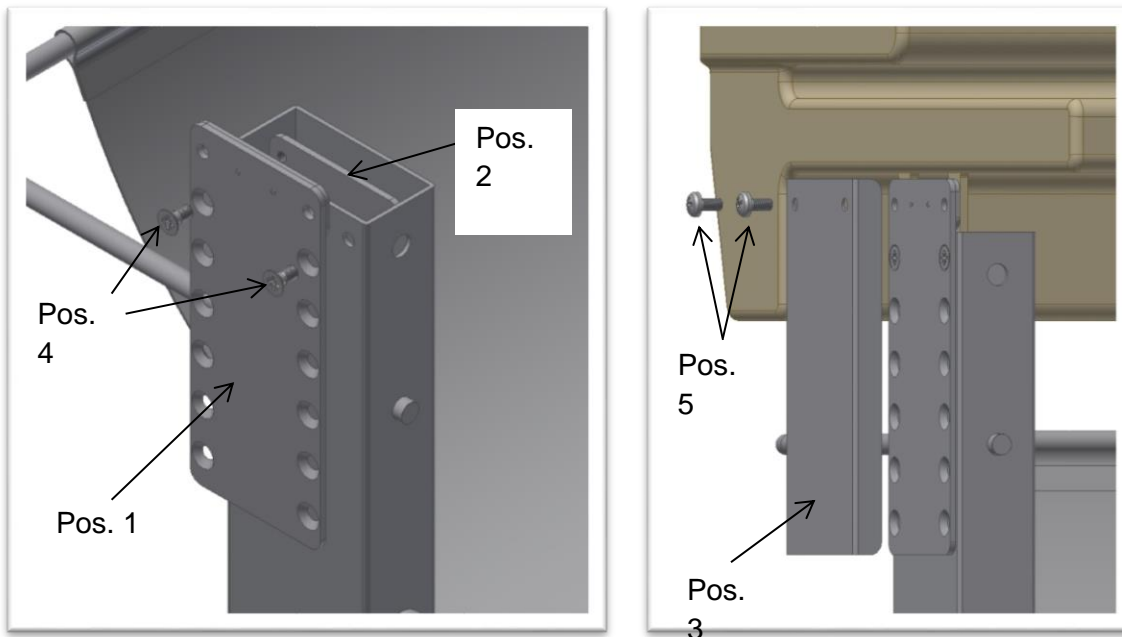
3.3. Montaje del dispositivo de desenrollado (opción)

- 1) Barra de soporte (2x)
- 2) Atasco de papel
- 3) Buje de tope (2x)
- 4) Tornillo moleteado M6x35 (2x)
- 5) Tornillo de cabeza plana M4x8 (2x)
- 6) Arandela estriada J 4,3 (2x)



3.4. Montaje del ajuste de altura de la mesa (opción)

- 1) Placa de ajuste (2x)
- 2) Listón roscado (2x)
- 3) Obturador (2x)
- 4) Tornillo avellanado M6x12 (4x)
- 5) Tornillo de cabeza plana M6x12 (4x)--(componente incluido con la máquina de serie)

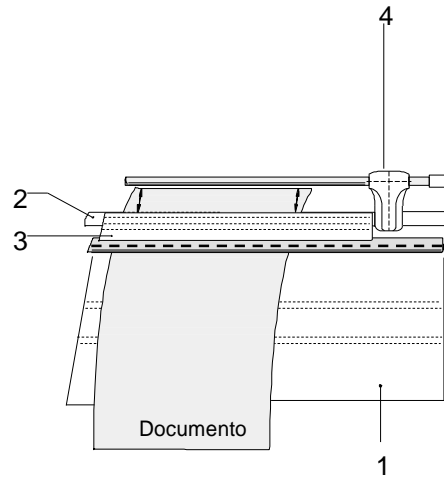


Con el fin de permitir una alineación de la altura de la máquina, está disponible opcionalmente el ajuste de altura de la mesa. La altura de trabajo puede ajustarse en tramos de 25 mm.

- A) Atornille las placas de ajuste (pos. 1) con los tornillos avellanados (pos. 4) utilizando los listones roscados (pos. 2) de la base. Para ello utilice los orificios de paso de la base.**
- B) Asegúrese de que las placas de ajuste (pos. 1) estén colocadas de tal forma que las solapas distanciadoras atornilladas queden orientadas hacia arriba y apuntando hacia el centro de la base.**
- C) Deslice el obturador (pos. 3) desde el exterior sobre las placas de ajuste de tal forma que los orificios de paso apunten hacia arriba y coincidan con los orificios de las placas de ajuste en la zona de las solapas distanciadoras punteadas.**
- D) D) Fije la máquina y el obturador con los tornillos de cabeza plana (pos. 5). Tenga en cuenta que se necesitan 2 personas para instalar la máquina en la base.**

4.0 ESTRUCTURA

4.1 Estructura del cabezal de corte



- 1) Perfil de la mesa
- 2) Borde de la cuchilla inferior
- 3) Pisador
- 4) Cabezal de corte

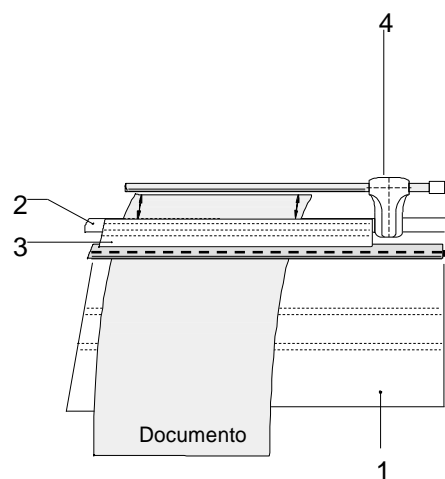
4.1 Materiales aptos para el corte

- Tipos de papel Papel normal 60 - 210 g/m²
- Cartón hasta un grosor máx. de 1 mm
- PE / película de plástico máx. 0,5 mm de grosor
- Material transparente máx. 210 g/m²

5.0 CORTE

5.1 Proceso de corte

- El cabezal de corte levanta el pisador solo a la posición final correspondiente.
- Colocar el documento sobre el borde de la cuchilla.
- Fijar el borde de corte deseado.
- Sujetar el documento con una mano sobre la placa de la mesa y guiar el cabezal de corte por el otro lado. Durante el corte, el pisador presiona el documento contra la cuchilla inferior y garantiza un corte exacto.



6.0 RESOLUCIÓN DE FALLOS

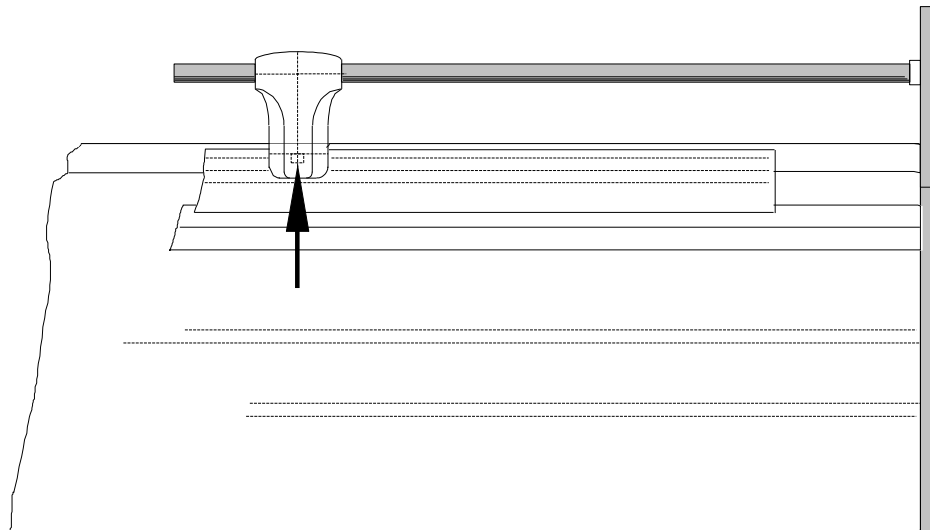
6.1 Colocación de la cuchilla de corte

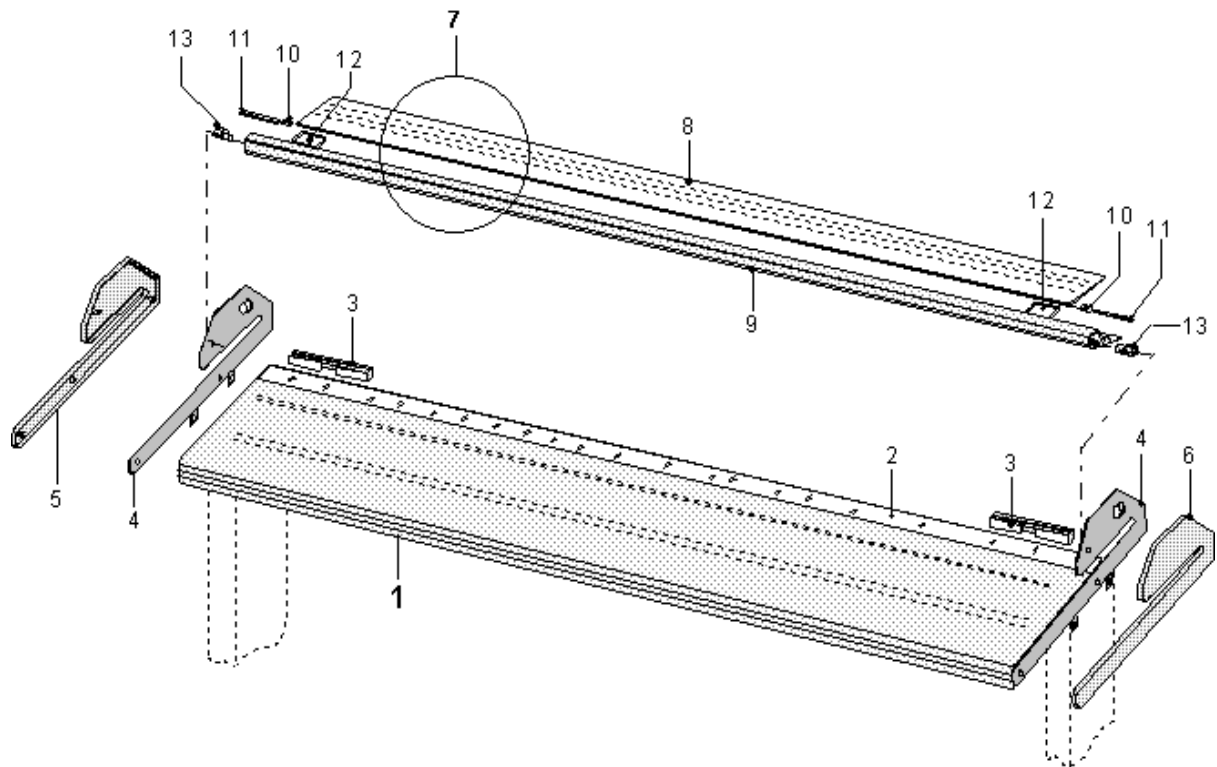
Si la cuchilla de corte (cuchilla circular) se ha encajado con la cuchilla inferior, el usuario debe recolocarla.

Mover el cabezal de la cuchilla manualmente hacia el centro de la máquina y presionar la cuchilla circular con el pulsador colocado en el eje hasta que esté detrás de la cuchilla inferior.

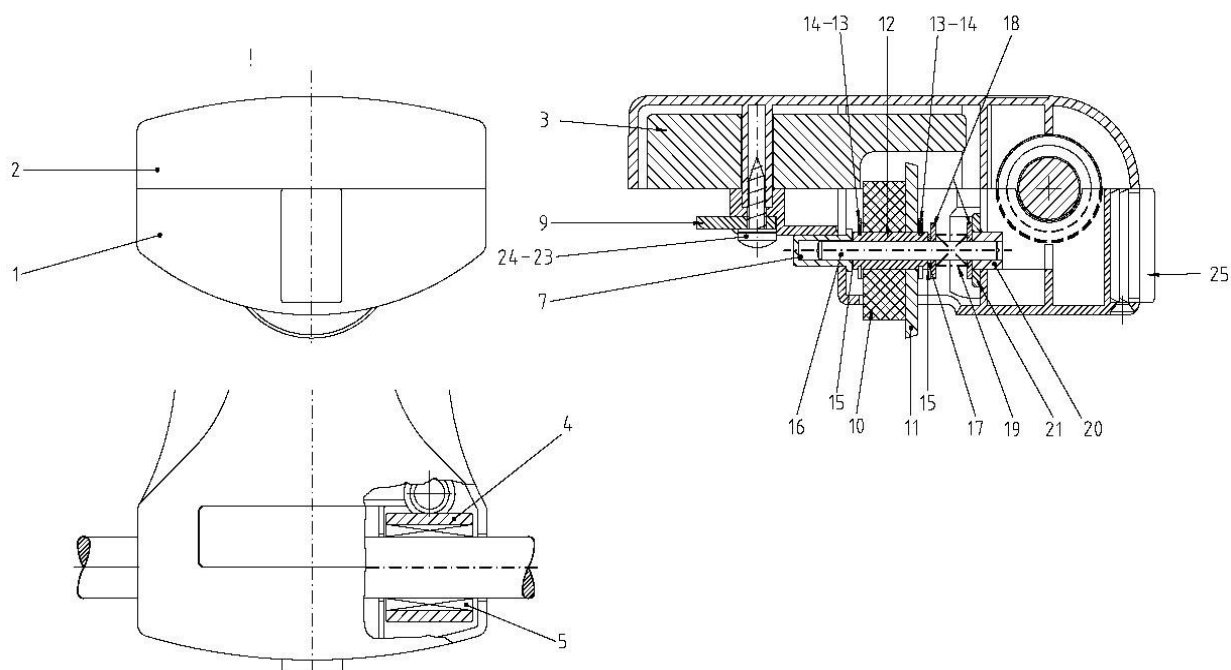
Al mismo tiempo, con la otra mano debe presionarse hacia atrás el cabezal de corte.

Doblando los tubos de guía se facilita la colocación.





Pos.	N.º de repuesto	Denominación	Description	Piezas / Pieces
1	ET 12 / 00 / 361	Perfil de mesa completo (ancho de trabajo 150)	Table profile compl.	1
1a	ET 12 / 00 / 141	Perfil de mesa completo (ancho de trabajo 160)	Table profile compl.	1
1b	ET 12 / 00 / 139	Perfil de mesa completo (ancho de trabajo 200)	Table profile compl.	1
2	ET 16 / 00 / 019	Cuchilla inferior (ancho de trabajo 150 cm)	Lower blade	1
2a	ET 16 / 00 / 025	Cuchilla inferior (ancho de trabajo 160cm)	Lower blade	1
2b	ET 16 / 00 / 032	Cuchilla inferior (ancho de trabajo 200 cm)	Lower blade	1
3	ET 24 / 00 / 033	Cuña de tope 120 mm lg.	Stop wedge	2
4	MA 04 / 12 / 577	Componente lateral (izquierda / derecha)	Side cover (LH / RH)	2
5	ET 22 / 00 / 079	Cubierta lateral izquierda	Side box, LH	1
6	ET 22 / 00 / 081	Cubierta lateral derecha	Side box, RH	1
7	ET 15 / 00 / 245	Pisador completo (ancho de trabajo 150 cm)	Pressure pad, compl.	1
7a	ET 15 / 00 / 310	Pisador completo (ancho de trabajo 160 cm)	Pressure pad, compl.	1
7b	MA 01 / 20 / 596	Pisador completo (ancho de trabajo 200 cm)	Pressure pad, compl.	1
8	ET 22 / 00 / 080	Raíl del equipo (ancho de trabajo 150 cm)	Plexiglass	1
8a	ET 22 / 00 / 098	Raíl del equipo (ancho de trabajo 160 cm)	Plexiglass	1
8b	ET 22 / 00 / 096	Raíl del equipo (ancho de trabajo 200 cm)	Plexiglass	1
9	ET 12 / 00 / 122	Perfil de aluminio (ancho de trabajo 150 cm)	Perfil de aluminio	1
9a	ET 12 / 00 / 142	Perfil de aluminio (ancho de trabajo 160 cm)	Perfil de aluminio	1
9b	BT 03 / 00 / 047	Perfil de aluminio (ancho de trabajo 200 cm)	Perfil de aluminio	1
10	ET 05 / 00 / 085	Resorte de presión	Pressure spring	2
11	ET 00 / 00 / 083	Pasador 6 x 80 mm / DIN 1472	Pin 6 x 80 mm	2
12	ET 24 / 00 / 035	Cuña de tope	Stop wedge	2
13	ET 11 / 00 / 526	Perno excéntrico SW 10 x 19	Excentric pin sw 10 x 19	2



Pos.	N.º de repuesto	Denominación	Description	Piezas / Pieces
1	ET 24 / 00 / 040	Parte inferior de la carcasa	Cover, lower part	1
2	ET 24 / 00 / 041	Parte superior de la carcasa	Cover, upper part	1
3	BT 60 / 02 / 670	Peso	Weight	1
4	BT 60 / 02 / 667	Casquillo de guía	Guide Bush	2
5	BT 15 / 00 / 021	Casquillo de bolas	Ball sleeve	2
6	ET 15 / 00 / 302	Casquillo de guía completo	Guide bush, complete	1
7	ET 18 / 00 / 050	Pulsador	Press button	1
9	BT 60 / 03 / 065	Placa de guía	Guide plate	1
10	ET 09 / 00 / 107	Rollo de goma	Rubber roll	1
11	ET 16 / 00 / 001	Cuchilla circular	Round knife	1
12	ET 04 / 00 / 046	Casquillo	Bush	1
13	ET 00 / 00 / 097	Arandela de seguridad	Safety washer	2
14	BT 20 / 00 / 078	Arandela de refuerzo	Support plate	2
15	ET 00 / 00 / 095	Arandela de ajuste	Shim ring	2
16	ET 00 / 00 / 093	Pasador cilíndrico	Cylinder pin	1
17	ET 00 / 00 / 096	Anillo de retención	Snap ring	1
18	ET 00 / 00 / 046	Disco 6.4	Disk 6.4	2
19	ET 05 / 00 / 083	Resorte de presión	Pressure spring	1
20	ET 04 / 00 / 047	Casquillo del cojinete	Bearing bush	1
21	ET 01 / 00 / 204	Disco 13	Disk 13	1
23	BT 68 / 00 / 707	Tornillo de cabeza plana	Pan head tapping screw	3
24	BT 68 / 00 / 222	Arandela de apoyo 6.4 DIN 125 galvanizada	Washer 6.4 DIN 125 galvanized	3
25	BT 32 / 00 / 089	Tapón de tubo	Pipe cap	1
26	MA 02 / 00 / 002	Carro de corte completamente montado	Cutting head completely mounted	1
27	ET 11 / 00 / 633	Eje de guía (ancho de trabajo 160 cm)	Guide shaft (160 cm working width)	1
27a	ET 11 / 00 / 603	Eje de guía (ancho de trabajo 150 cm)	Guide shaft (150 cm working width)	1
27b	MA 04 / 20 / 650	Eje de guía (ancho de trabajo 200 cm)	Guide shaft (200 cm working width)	1

Volumen de entrega:



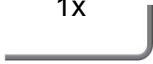
4x M6x12

8x M8x16



4x

1x



1x

